

BUCHHOLZ Dieselpumpaggregat III/N

- Motorschallschutzhaube 70 dBA (7 m) inkl. Ölwanne und Ölablasspumpe
- Tankrahmenfahrgestell 950 Liter
- Deichsel mit Stützrad
- 1-achsig luftbereift
- 2 Kurbelstützen
- Ansaugung über wassergefüllten Entlüftungstank
- ELCOS CEM250 Steuereinheit
- Saugstutzen verzinkt mit Saugmanometer und Bogenkrümmer auf Perrot V108
- Druckstutzen Schwanenhals Perrot 108M
- Batterie innerhalb der Schallschutzhaube
- Tankstutzen abschließbar
- Schlauchauflagen seitlich
- Blinddeckel M108 für den Saugstutzen

Zustand: Gebrauchtmachine aus 06/2022

Betriebsstunden: 396

Preis: Auf Anfrage

